FAT, AND OIL COMPOSITION FOR FRY

Publication number:

JP4197134

Publication date:

1992-07-16

Inventor:

HIROTA YOSHITAKA; KIMURA TERUYUKI

Applicant:

KAO CORP

Classification:

- international:

A23D9/00; A23D9/00; (IPC1-7): A23D9/00

- european:

Application number:

JP19900331755 19901129

Priority number(s):

JP19900331755 19901129

Report a data error here

Abstract of JP4197134

PURPOSE:To obtain the title composition useful for yeast doughnut, etc., having excellent texture such as crispness and melt in the mouth, thermostability and processing properties, containing a specific triglyceride of mixed acid group. CONSTITUTION:The objective composition containing a triglyceride of mixed acid group, for example, obtained by subjecting soybean oil to ester exchange reaction, comprising 15-70wt.% 20-24C saturated fatty acid such as arachidonic acid and 20-60wt.% 16-22C unsaturated fatty acid such as oleic acid as constituent fatty acids, containing at least one 20-24C saturated fatty acid residue and at least one unsaturated 16-22C unsaturated fatty acid residue in one molecule. The composition contains preferably 15-30wt.% triglyceride of mixed acid group.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

⑩日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-197134

®Int. Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

@公開 平成4年(1992)7月16日

A 23 D 9/00

506

7229-4B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

50発明の名称

フライ用油脂組成物

饲特 題 平2-331755

②出 願 平2(1990)11月29日

观発 明 者 廣 田

佳 卓

茨城県鹿島郡神栖町大野原1丁目8番 コスモ鹿島4棟

102号

@発明者 木村

輝 行

茨城県鹿島郡神栖町知手中央10丁目7-20

加出願人 花王株式会社

東京都中央区日本橋茅場町1丁目14番10号

加代理人 弁理士 柳川 泰男

明細書

1 発明の名称

フライ用油脂組成物

2. 特許請求の範囲

1。構成脂肪酸として炭素数20~24の飽和脂肪酸を15~70重量%、炭素数16~22の不飽和脂肪酸を20~60重量%含有し、かつ1分子中に炭素数20~24の飽和脂肪酸残基を少なくとも81個以上有する混酸基トリグリセリドを含有するフライ用油脂組成物。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、フライ用油脂組成物に関する。更に詳しくは、本発明は、フライ製品の歯切れ、口溶けなどの食感が改良されたフライ用油脂組成物に関する。

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】 イーストドーナッ、ケーキドーナッなどのドーナッに代表されるフライ製品を作るために使用さ

上記のような観点から、ドーナッフライ用油脂としては、白紋油やサラダ油として知られている、大豆油、ピーナツ油、サフラワー油、カポック油、菜種油、米ぬか油、綿実油、コーン油海のな物性液体油、ラード、牛脂、パーム油のような天然の固型油脂が使用されている。固型油脂には、さらせたものも使用されている。固型油脂には、さら

には動植物固型油脂を混合したもの、植物液体油を混合したもの、硬化の度合を調整したものなどの硬さや性質を代えたものが必要に応じて使用されている。

しかしながら、上記のようなフライ用油脂を使用して揚げた製品は、これを食したとき、口中で塊状、いわゆるダンゴ状になる傾向にあり、歯切れ (いわゆる、サクミ)、口溶け等の食感において充分機足のいくものではなかった。

[課題を解決するための手段]

従って、本発明は、上記のフライ用油脂としての特性を備えていると共に、さらに食感の点においても改良されたフライ製品が得られるフライ用油脂組成物を提供することを目的とする。

本発明者は、前述のように、歯切れ、口溶けのような食べたときに感じる、食感に重点をおいてさらに研究を進めた。その結果、特定の油脂組成からなる油脂組成物をフライ用油脂として使用することにより、前記風味と共に、食感の改良されたフライ製品が得られることを見出し、本発明を

上記混酸基トリグリセリドの最も典型的なものは、ジベヘニルモノリノレート、あるいはジベヘニルモノオレエートであるが、 飽和脂肪酸の一部がパルミチン酸またはステアリン酸またはアラキン酸に代わっていてもよいし、 それらの混合物でも良い。また不飽和脂肪酸の結合位置は α 位、 β 位のいずれでも良く、混合物でもよい。

本発明のフライ用油脂組成物に含まれる混酸基トリグリセリドの製造方法は特に限定されない。 例えば、エステル交換反応を利用する方法を挙げることができる。

完成させたものである.

以下に、本発明のフライ用油脂組成物を詳細に説明する。

本発明のフライ用油脂組成物に含まれる混酸を トリグリセリドを構成する脂肪酸は、炭素数20~24の飽和脂肪酸(好ましくはアラキン酸、大 つン酸、更に好ましくはべへン酸)、そして炭 数16~22の不飽和脂肪酸(好ましたはオレン酸、リノール酸、リノレン酸等の炭素数18の不飽和脂肪酸)である。

目的とする混酸基トリグリセリドを得る方法であ *

エステル交換は、脂肪酸の無作意配置を行なう ものであり、通常は、反応に際してナトリウムメ チラートなどの公知の触媒を油脂に対して 0 . 1 ~ 0 . 3 重量%用いる。また反応は 7 0 ~ 1 5 0 での温度で行う。反応後、触媒を水洗によって除 去する。

なお、一段目と二段目の分別裕剤が異なる場合 には一段目の分別建被の溶剤を留去した後、残留 郎に対して 2 ~ 1 0 倍量の溶剤を加えて、これを 溶解させた後、−25~25℃に冷却し、混酸基 トリグリセリドを析出させ、これを採取する。

以上のようにして目的とする混酸基トリグリセ リドを得ることができる。

また、上記の製造方法の他の例としては、酵素 処理を利用する方法を挙げることができる。

なお、本発明のフライ用油脂組成物は、従来の方法と同様な方法で用いることができる。

[発明の効果]

本発明のフライ用油脂組成物を使用すると、フライ時に生地からの水分蒸散が防止されるたた。 ためによる生地内部の温度降下が防止される。 このため、生地内部においても高温フィー (通正な温度でフライ)が可能となり、生地地ののよいなのののはない、 国味も良好である。特に、ドーナッの製造に好適な油脂である。

以下に、実施例および比較例を用いて本発明を 更に詳しく説明する。ただし、これらの例は本発 明を制限するものではない。なお、実施例中の 「%」は、「重量%」を意味する。

[寒施例1]

混酸基トリグリセリドの合成

ベヘン酸トリグリセリド (脂肪酸組成:ステアリン酸 2 . 4%、アラキン酸 9 . 9%、ベヘン酸

トリグリセリド構造がα~、α' - 位に飽和脂肪酸、そしてβ-位に不飽和脂肪酸を有するものである。

上記のような方法で得られた混酸基トリグリセリドは、本発明のフライ用油脂組成物中に3重量%以上含まれていることが好ましい。さらに好ましくは、10~50重量%、特に、15~30重量%である。

本発明のフライ用油脂組成物は、通常、従来からフライ用油脂として使用されている油脂と混合して使用する。このような油脂としては、前述した油脂を挙げることができる。本発明のフライ用油脂組成物は、このように前記混酸基トリグリセリドと従来から使用されている油脂とを併用して割製されたものであることが好ましい。

本発明のフライ用油脂組成物は、前述した、ケーキドーナツ、イーストドーナツ、餡ドーナツ等のドーナツ類の他に、揚げパン(カレーパン、餡パン)、フライドポテトなどの製造にも適している。

この区分は、溶剤を留去した後、常法により脱 臭して混散基トリグリセリド (TG) (1)を得 た (エステル交換油に対する収率:46.9%、 沃楽価:56.8、融点:41.9℃)。

得られた混酸基TG(1)の脂肪酸組成を下記

の第 1 表に、またトリグリセリド組成を第 2 表に示す。

なお、第1表中、上段は、トータル脂肪酸組成を、 下段は、常法により測定したトリグリセリド
の β 位脂肪酸組成を表わす。

また、第2表中、Coo~Cooは、以下の成分を 主体とすることを意味する。ただし、Pはパルミ チン酸、Sはステアリン酸、UはCoo不飽和 酸、Aはアラキン酸、Bはベヘン酸をそれぞれ示 す。

C 50: P P U , C 52: P S U , C 54: S 2 U ,

C 55: A S U , C 55: A A U , B S U , C 60:

A B U , C 62: B 2 U , C 64: B 2 A

以下汆白

発明に従うフライ用油脂組成物を調製した。

フライ用油脂組成物の評価

上記で得たフライ用袖脂組成物を用いて、下記 に示すフライテストを実施し、評価した。

フライテストは、下記の方法で製造したイーストドーナツ(生地整形品) 2 0 個をフライ用油脂組成物 8 0 0 8 中で揚げ(揚げ温度 1 8 0 ℃、揚げ時間 6 0 秒/片面)、得られたドーナッについてその風味、食感(歯切れ、口格け)を 1 0 人のバネラーによるパネルテストで評価した。

なお、評価の基準は、以下の通りである。

A:10中B名以上が良いことを認めた。

B:10中5~7名が良いことを認めた。

C:10中3~4名が良いことを認めた。

p:10中8名以上が悪いと認めた。

イーストドーナツの生地の配合割合

ミックス粉*

100重量部

水

50重量部

ィースト

4 重量部

ョックス粉*(商品名:イーストドーナツミッ

第 1 表

狍	鮻	基			脂肪		机	成(()	
T	G		C 1 6	C	C 1 8 - 1	C 1 a = 2	C	, C ₂	C	Czą
,	•	`			4.9		0.1	3.2	53.9	2.0
(,			5.1		0.2	3.4	53.2	1.9
					第	2 表				

視酸基 <u>トリグリセリド組成(%)</u> TG Cso Cs2 Cs4 Cs6 Csa C60 C62 C64

(1) - 0.8 2.4 7.8 28.8 11.9 47.5 0.9

フライ用油脂組成物の割製

上記で得た混酸基トリグリセリド 5 %、コーン /パーム (7:3) 硬化油 (1.V.61.0) 75 %、およびコーン白絞油 20%を配合してなる本

クス# 2 0 2 、日清ディ・シー・エー桝製) <u>イーストドーナッの製造工程</u>

<u> </u>	7 7 7 7 7 7 7 7	_16
工程	杂	#
	低速(10	Orpm) 3分
ミキシング	中速 (2 0	Orpm) 3分
(混捏)	高速 (32	Orpm) 8分
	捏上げ温度	28℃
	温度	2 7 °C
假鲜	時間	3 0 分
	湿度	7 5 %
分割	生地瓜母	4 0 g
ベンチタイム	4	15分
ガス抜き・豊	医形	
	温度	385
サイロ	時間	3 0 分
	程度	70%

[実施例2~4] および [比較例1]

実施例1において、フライ用油脂組成物の配合を下記第3表に示すように代えた以外は、実施例1と同様に て各種の本発明に従うフライ用油脂組成物および比較用のフライ用油脂組成物を調製した。そして実施例1と同様な方法で評価した。

以上の結果をまとめて下記の第3級に示す。

第3表

				油脂	物の	カの配合(%)			食_		
				准	餕 基	J -	/ל-כ			齿切	口容
				Т	G .	ለ-	۸.	7	- y	ħ	H
実	施	例	1		5	7	5	2	0	В	В
爽	施	例	2	1	5	6	5	2	0	Α	Α
奖	施	64	3	3	0	5	0	2	0	Α	Α
実	旆	Ø	4	. 5	0	3	0	2	0	В	В
比	較	例	1		0	8	0	2	0	С	D

本発明に従う油脂組成物で揚げたドーナッは、ブランジャーの降下に従って内部組織の圧縮(中の気泡がつぶされる現象に対応)が発生し、これにつれて応力が増加するが、ブランジャーがある一定の位置まで降下すると内部組織の圧縮が止まって、一旦、組織の一部破断が起こり、さらにブランジャーの降下を進めると、全部の組織が破断されることがわかる。

一方、比較例1の曲線は、応力の減少を伴うことなく、プランジャーの降下に従って応力は増加しており、これによりドーナッが内部組織の圧縮が最後まで持続され、そのまま全部の組織が破断されることがわかる。

[実施例5]

上記第3 表に示された結果から明らかなように、本発明の抽脂組成物を使用すれば、歯切れ、 口溶けのよいドーナッを得ることができる。

なお、上記の「歯切れ」を定性的に評価するために、上記実施例 2 及び比較例 1 において得られた各製品ドーナッについて、下記のような「歯切れ」テストを実施した。

「歯切れ」テストは、レオメーター(不動工業 (制製)を用いて、以下の方法に従った。

第 1 図(A) および(B) に示すようなくさび型のプランジャーP(8 mm(L)×20 mm(W)×10 mm(H))を、第 2 図に示すようにドーナッ(Do)(直径:30~35 mm)の上部に配置し、これを10cm/分の速度で降下させた時のプランジャーPにかかる応力を測定し、その拳動により評価した。

その結果を第3図に示す。

第3図に示されているように、実施例2の曲線は、荷重800gr付近で一旦応力が急激に減少し、再び増加していることがわかる。すなわち、

得られた視瞼基TG(2)の脂肪酸組成を下記の第4表に、またトリグリセリド組成を第 5 表に示す。なお、第4表および第 5 表の表記方法は、前記第 1 表および第 2 表と同様である。

混酸基 脂 肪 酸 組 成(%)

T G C16 C10 C10+1 C10+2 C10+8 C20 C22 C24

4.3 17.3 3.7 28.6 0.1 6.8 38.8 1.4

4.6 16.8 4.0 28.9 0.2 6.9 37.0 1.6

第5表

混酸基 ____トリグリセリド組成(%)

TG Cso Cs2 Cs4 Cs6 Cse Cao Ca2 C64

(2) - 2.6 9.2 7.2 34.7 7.6 38.3 0.4

フライ用抽脂組成物の開製

上記で得た混散基トリグリセリド20%、パーム硬化油(I.V.47.0)35%、ラード硬化油(I.V.55.0)35%、およびコーン白紋油

餡ドーナツの製造工程

工 程	条件	
	低速 (1 0 O rpm)) 3分
ミキシング	中速 (2 0 0 rpm)	3分
(復捏)	高速 (320 rpm)	8分
	捏上げ温度	28℃
	温度	276
Q 6#	時間	4 5 分
	湿度	7 5 %
ベンチング		9019
3.66 *	生地重量	5 0 g
- 個当たり)	こし鉛重量	3 0 g
	温度	388
ホイロ	時間	45分
	湿度	6 5 %

なお、包餡*は、包餡機(商品名; レオン20 8型、レオン自動機械機製)を用いて行った。 10%を配合してなる本発明に従うフライ用油脂
組成物を開製した。

フライ用油脂組成物の評価

上記で得たフライ用油脂組成物を用いて、下記 に示すフライテストを実施し、評価した。

フライテストは、下記の工程で製造した餡ドーナッ(生地整形品) 2 0 個をフライ用油脂組成物 8 0 0 g 中で揚げ(揚げ温度 1 8 0 ℃、揚げ時間 9 0 秒/片面)、得られた餡ドーナッについて実施例 1 と同様に評価した。

偽ドーナツの生地の配合割合

ミックス粉*

100重量部

水

5 5 重量部

イースト

3 重量部

ミックス粉 * (商品名; イーストドーナツミックス# 2 5 6、日情ディ・シー・エー(解製)

[比較例2]

実施例 5 において、フライ用油脂組成物の配合を下記第 6 表に示すように代えた以外は、実施例 5 と同様にして比較用のフライ用油脂組成物を調製した。そして実施例 5 と同様な方法で評価した。

以上の結果をまとめて下記の第6表に示す。

羽 6 表

	迪胤	鼠成物	配合	<u>%)</u>	<u> </u>	應
	混酸	<u>t</u>	齿切	口格		
	ΤG	4-1	7-F	1- 7	ħ	H
実施例						
5	2 0	3 5	3 5.	1 0	A	A
比較例						
2	0	4 5	4 5	1 0	В	С

に、本発明の袖脂組成物を使用すれば、歯切れ、 口溶けのよいドーナッを得ることができる。

4。図面の簡単な説明

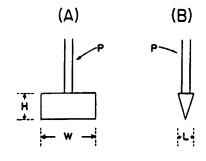
第1図は、ドーナッの「歯切れ」テストに使用するプランジャーの概略図であり、(A)は正面図を表わし、(B)は側面図を表わす。

第2図は、ドーナッの「歯切れ」テストに使用 するブランジャーとドーナッの配置図である。

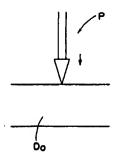
第3図は、ドーナッの「歯切れ」テストの結果 を示すグラフである。

特許出願人 花 王 株 式 会 社代 理 人 弁理士 柳 川 泰 男

第 | 図



第 2 図



第 3 図

